

# Gundlack Automation GmbH



Die Firma Gundlack Automation GmbH wurde 1998 von dem Geschäftsführer Frank Gundlack gegründet. Unsere heutigen Arbeitsschwerpunkte liegen auf der Automatisierung in der Nahrungsmittelindustrie und deren Zulieferindustrien, sowie in der Health & Beauty Industrie. Hier können wir auf eine langjährige Erfahrung zurückgreifen.



Firmengebäude in der Weitzmühlener Str. 8

Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz (SGU) ist für uns ein wichtiges Anliegen, daher haben wir im Frühjahr 2008 ein **SGU-Managementsystem** eingeführt. Wir arbeiten nach den **SCC\*\***-Regeln.

## Ihr Partner für individuelle Lösungen:

Gundlack Automation GmbH  
Geschäftsführer Frank Gundlack  
Weitzmühlener Str. 8  
27283 Verden

Tel.: 04231 - 66 171 - 0  
Fax.: 04231 - 66 171 - 22  
email: [info@gundlack.com](mailto:info@gundlack.com)  
homepage: [gundlack.com](http://gundlack.com)

**Profitieren Sie von unserer Erfahrung!**

## So finden Sie uns:



N52°54.485 E009°15.905



# Entwicklung

Wir entwickeln ein Automatisierungskonzept für ihren ganz speziellen Anwendungsfall, angepasst an ihre individuellen Forderungen und Bedürfnisse.

- Konzepterstellung und Lösungsvorschläge
- Hardwareplanung
- Projektmanagement
- Optimierung von Arbeitsabläufen
- Dokumentation und Schaltplanerstellung mit EPLAN
- Programmierung verschiedener SPS-Systeme
- Visualisierung der Prozesse
- Datentransfer und Signalaustausch mit verschiedenen Bussystemen



# Automatisierung

Bei der Umsetzung der Automatisierung können wir alle gängigen SPS-Steuerungen und Visualisierungssysteme bearbeiten. Wir sind Solution-Provider für die Firmen Siemens, Schneider und Rockwell.

- Upgrade SPS-Steuerungen und Visualisierungssysteme
- Integration von „Neu-Anlagen“ in ihre automatischen Prozesse
- Elektrotechnische Modernisierung und Optimierung von Anlagen- und Anlagenteilen
- Datenhandling und Betriebsdatenerfassung
- Schaltschrankbau und -verdrahtung
- Instandhaltung und Wartung der Anlagen



# Anlagensicherheit

Wir analysieren ihre Anlagensicherheit auf Grundlage des vom TÜV zertifizierten Functional Safety Engineer.

- Gefährdungsanalyse von Maschinen- bzw. Anlagenarbeitsplätzen
- Risikoanalyse von Maschinen
- Umsetzung eines neuen Sicherheitskonzeptes für bestehende Anlagen
- Integration modernster Sicherheitskomponenten